



Schöne Sommerferien!



Dominic Andres

Sehr geehrte Damen und Herren

Ein bewegtes Halbjahr liegt hinter uns und der Sommerurlaub steht kurz bevor. Im Frühjahr konnten die Sanierungsarbeiten an unserer Gebäudehülle abgeschlossen werden. Wir sind mit dem Ergebnis sehr zufrieden und sind stolz auf das neue äussere Erscheinungsbild!

Ein Dauerthema waren in diesem Semester die stetig kletternden Rohmaterialpreise. Wir zeigen Ihnen bildlich die Preisentwicklung der Grundmetalle Kupfer und Nickel sowie des Edelmetalles Gold.

Auch in diesem Jahr machen wir unsere Sommer-Betriebsferien. Unser Betrieb bleibt wie gewohnt für zwei Wochen geschlossen und zwar vom 23. Juli bis zum 3. August 2007. Wir wünschen Ihnen schöne und erholsame Sommertage und ein erfolgreiches zweites Semester!

Freundliche Grüsse

*Andres AG Präzisionsdrehteile
Dominic Andres*

Komplexe Drehteile – auch für Medizinaltechnik, Pneumatik oder Optik

Unsere neue Maier-Maschine des Typs ML20F ist für die Fertigung komplexer Drehteile bis Aussendurchmesser 20mm konzipiert und eignet sich bestens für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien.

Diese hochflexible Maschine verfügt über 15 Achsen und ein echtes 4-Teilesystem. Das bedeutet, dass vier unabhängige Schlitten zur Bearbeitung bereitstehen. Die Maschine ist mit zwei 16-Stationen-Werkzeugrevolvern und bis zu 38 Werkzeugen ausgerüstet.

Zudem steht auch auf dieser Maschine eine 350bar-Hochdruckpumpe zum Tieflochbohren zur Verfügung.

Bitte kontaktieren sie uns, falls sie auf der Suche nach einem Lieferanten für ein komplexes Drehteil sind! Zuletzt fertigten wir beispielsweise einen Transfixing-Pin aus Implant-Stahl DIN 1.4441 für die Medizinaltechnik.

Mehr Infos: www.andresag.com



Fertigungsbeispiel Transfixing Pin gefertigt auf unserer Maier ML20F:

Die Pins müssen eine sehr fein gedrehte Oberfläche (N4) im Schaftbereich (Länge bis 300mm bei $\varnothing 4\text{mm}$!) aufweisen. In das Gewinde wird eine Spiralnute gefräst, damit sich der Pin selber in den Knochen schneiden kann.



Einige neuere Teilebeispiele gefertigt auf unseren DECO 2000/13: Eine Knochenschraube aus Titan mit doppelgängigem mehrstufig gewirbeltem Gewinde mit Selbstschnitt und Innensechsrund-Antrieb (Torx), ein Alu-Drehteil mit Bajonett-Fräsung, drei verschiedene Drehteile aus rostbeständigem Chromstahl, mit genauen Passungen und Fräsungen, teilweise gefertigt mit Hochfrequenzspindeln.